

Nome da Usina:

CNPJ:

Responsável pelo preenchimento:

Telefone:

E-mail:

Etanol Anidro		Etanol Hidratado		Fóssil substituto: Gasolina
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	24,64	Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	25,00	87,40
agrícola	21,35	agrícola	21,35	
industrial	1,05	industrial	1,05	
transporte	1,80	transporte	1,93	
uso	0,44	uso	0,66	
Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	62,76	Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	62,40	
Redução de emissões	71,80%	Redução de emissões	71,40%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	224.938,03	ha
Produção total colhida para moagem	13.119.971,64	t cana
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	13.119.971,64	t cana
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	94,14	kg/t cana
Teor de impurezas minerais	9,20	kg/t cana
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha
Umidade	50,00%	

Área Queimada

Área queimada	33.543,46	ha
---------------	-----------	----

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	9,03	kg/t cana
Gesso	6,65	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,78	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,08	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,38	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,10	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,11	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	0,38	kg K ₂ O/t cana
Outros especificar	0,54	kg N/t cana
Outros especificar	0,16	kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros especificar	0,31	kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	454,58	L/t cana	Concentração de N	2,10	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	47,88	kg/t cana	Concentração de N	1,75	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	20,27	kg/t cana	Concentração de N	0,26	g N/kg
Outros especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	2,01	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,13%
Diesel - B11	1,28	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	1,54	L/t cana		
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,01	L/t cana		
Etanol hidratado	0,18	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana		
Eletricidade da rede - mix médio	0,03	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana		

Fase Industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	14.311.367,68	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha
Rendimento Etanol Anidro	21,03	L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	12,63	L/t cana
Rendimento Açúcar	80,83	kg/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	46,73	kWh/t cana
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	4,75	kg/t cana
Umidade	50,71%	

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio

Quantidade (base úmida)	261,41	kg/t cana
Umidade	50,71%	

Palha própria

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		

Bagaço de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Palha de terceiros

Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana
Umidade	<input type="text"/>	
Distância de transporte	<input type="text"/>	km

Cavaco de madeira

Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana
Umidade	<input type="text"/>	
Distância de transporte	<input type="text"/>	km

Lenha

Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana
Umidade	<input type="text"/>	
Distância de transporte	<input type="text"/>	km

Resíduos florestais

Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana
Umidade	<input type="text"/>	
Distância de transporte	<input type="text"/>	km

Óleo combustível	<input type="text"/>	L/t cana		
Etanol hidratado próprio	<input type="text"/>	L/t cana		
Etanol anidro próprio	<input type="text"/>	L/t cana		
Biogás próprio	<input type="text"/>	Nm ³ /t cana	PCI do biogás	<input type="text"/> MJ/Nm ³
Biogás de terceiros	<input type="text"/>	Nm ³ /t cana	PCI do biogás	<input type="text"/> MJ/Nm ³
Eletricidade da rede - mix médio	0,80	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	<input type="text"/>	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	<input type="text"/>	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	<input type="text"/>	kWh/t cana		
Eletricidade - solar	<input type="text"/>	kWh/t cana		
Diesel - B10	0,04	L/t cana		
Diesel - B11	0,02	L/t cana		
Diesel - B15	<input type="text"/>	L/t cana		
Diesel - BX	0,03	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	<input type="text"/> 12,16%
Diesel - B20	<input type="text"/>	L/t cana		
Diesel - B30	<input type="text"/>	L/t cana		
Biodiesel - B100	<input type="text"/>	L/t cana		

Fase de distribuição

Etanol anidro

Rodoviário	<input type="text"/> 100,00%
Dutoviário	<input type="text"/> 0,00%
Ferroviário	<input type="text"/> 0,00%

Etanol hidratado

Rodoviário	<input type="text"/> 100,00%
Dutoviário	<input type="text"/> 0,00%
Ferroviário	<input type="text"/> 0,00%